

Варианты моющих растворов и режимы ультразвуковой обработки

В таблице 1 приведены варианты моющих растворов на основе синтанола и тринатрийфосфата.

Таблица 1.

№ состава	Вид обрабатываемых изделий. Вид загрязнений	Наименование препарата	Концентрация рабочего раствора (по препарату), %.	Количество препарата, необходимое для приготовления 1 л рабочего раствора.	
				Препарат	Вода
1	Топливные инжекционные и дозирующие устройства.	Синтанол *	0,3	3 г	997 мл
	Маслянистые, смолистые, механические загрязнения.	Тринатрийфосфат	3	30 г	970 мл
2	Кольца, свечи, клапаны и т.п. Нагар, маслянистые, смолистые, механические загрязнения.	Синтанол *	0,3	3 г	997 мл
		Тринатрийфосфат	3	30 г	970 мл
		Жидкое стекло	0,3	3 г	997 мл

* - синтанол растворять в теплой питьевой воде, имеющей температуру +(40-55) °С.

Дополнительно к указанным в таблице 2 моющим растворам на основе синтанола можно порекомендовать, особенно для отмывки форсунок и деталей с глубокими внутренними полостями жидкость для ультразвуковой очистки форсунок "ТЕХНИК", которая является универсальным очистителем, изготавливаемым по бельгийской технологии. "ТЕХНИК" не является растворителем, а следовательно безопасен для любых поверхностей (металл, резина, пластик и др.).

В его состав входят поверхностно – активные вещества –грязеотделители, действие которых основано не на растворении грязевых отложений , а на разрушении молекулярных связей между поверхностью и покрывающей ее грязью. Кроме того данный очиститель обладает антикоррозионными свойствами.

Для снятия нагаров с металлических поверхностей в ультразвуковых ваннах можно использовать средство "Деталан А20", выпускаемое Московским ООО "Технологи Чистоты", а для очистки от нефте –масляных отложений - "Деталан А10".

Кроме того можно порекомендовать использование специальных промывочных составов типа "CARBON"; "Wynns"; "STR" и другие для отмывки форсунок. В последнем случае отмывку нужно производить в хорошо проветриваемом помещении.

С целью экономичного использования специальных очистительных растворов рекомендуется провести предварительный цикл ультразвуковой отмывки в дизельном топливе или в керосине.

Режимы ультразвуковой обработки для некоторых моющих растворов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Состав рабочего раствора	Температура рабочего раствора	Время ультразвуковой обработки, мин	Время ополаскивания питьевой водой, мин	Время сушки в теплом воздухе, мин	Вид обрабатываемых изделий
1	+(40÷50)±2 °С	60 ÷ 90	3 ÷ 5	10 ÷ 15	Топливные инжекторные и дозирующие устройства любого типа
2	+(40÷50)±2 °С	60 ÷ 120	3 ÷ 5	10 ÷ 15	Кольца, свечи, клапаны и т.д.
"ТЕХНИК"	+(40÷50)±2 °С	60 ÷ 90	3 ÷ 5	10 ÷ 15	Форсунки механические, форсунки с электромагнитным клапаном, топливные жиклеры

В настоящее время отечественной промышленностью выпускается большое количество недорогих моющих средств, предназначенных для ультразвуковой обработки.

Режимы ультразвуковой обработки для этих средств приводятся в сопровождающих их инструкциях и подбираются в зависимости от типа и характера загрязнений отмываемой поверхности.